

分析仪器环境试验方法
碰撞试验

GB 11606.17—89

The method of environmental test for analytical instruments
Pump test

1 主题内容与适用范围

本标准规定了分析仪器(以下简称仪器)碰撞试验条件和试验方法。

本标准适用于评定完整包装的仪器在运输过程中对可能受到的重复性机械碰撞的适应性和结构的完好性。

2 试验条件

2.1 试验等级

加速度: $10 \pm 1g$;

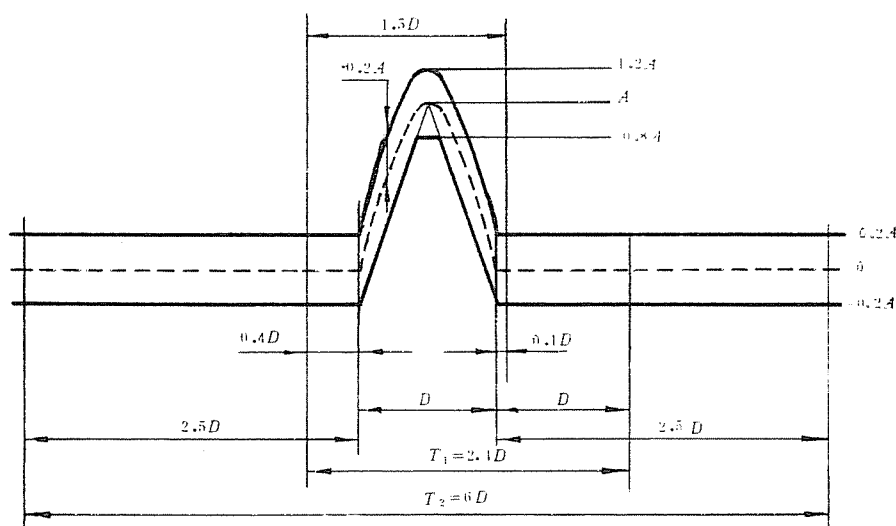
脉冲持续时间: $11 \pm 2 ms$;

脉冲重复频率: $1 \sim 1.7 Hz$;

连续冲击次数: 1000 ± 10 次;

脉冲波形: 近似半正弦波。

2.2 对试验设备的要求



碰撞试验的脉冲波形(半正弦)

D —标称脉冲的持续时间; A —标称脉冲的峰值加速度;

T_2 —用电动振动台产生碰撞时, 应对脉冲进行监测的最短时间;

T_1 —用常规碰撞试验机产生碰撞时, 应对脉冲进行监测的最短时间;